PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-009058

(43) Date of publication of application: 11.01.2000

(51)Int.CI.

8/48 B60T F04C 2/10

(21)Application number: 10-176174

(71)Applicant: DENSO CORP

(22)Date of filing:

23.06.1998

(72)Inventor: MURAYAMA TAKASHI

FUCHIDA TAKESHI

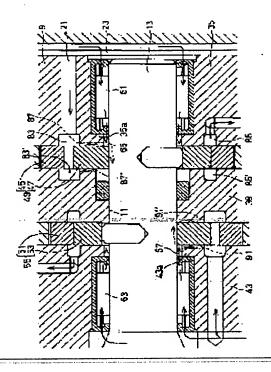
OBA DAIZO

(54) PUMP AND BRAKE DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a pump and brake device in which no seizure occurs in a side face of an inner rotor and the like

SOLUTION: Because end faces of both a first cylinder end 35 facing to a first inscribed gear pump mechanism and a cylinder separator 39 are formed with side wall groove parts 87, 87' extending from suction ports 83, 83' to a shaft hole 11, an oil is slightly fed through the side wall groove parts 87, 87' to the end faces inside of the suction ports 83, 83' when a first rotor 49 is rotated. Thereby, seizure of a first inner rotor 47 is prevented. Eurthermore, a side wall 35a between a first shaft side bearing part 61 and the first rotor 49 is formed with a clearance, i.e., an axial passage 65. Accordingly, because the oil flows through the first shaft side bearing part 61, seizure of the first shaft side bearing part 61 is also prevented.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開番号 特開2000-9058

(P2000-9058A)

(43)公開日 平成12年1月11日(2000.1.11)

(51) Int.CL'	級別記号	FI	チーマコート*(参考)
F 0 4 C 11/00		F04C 11/00	C 3D046
B60T 8/48		B60T 8/48	3H041
F 0 4 C 2/10	341	P04C 2/10	341E

審査請求 京請求 請求項の数10 OL (全 II 四)

(21)出癩番号	物學平10−176174	(71) 出顧人	000004260
			株式会社デンソー
(22)出題日	平成10年6月23日(1998.6.23)		受知界刈谷市昭和町1丁目1番地
		(72) 発明者	村山 陸
			爱知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会
			社デンソー内
		(72)発明音	
			爱知県刈谷市昭和町1丁目1番地 模式会
			社デンソー内
		(74)代理人	
		V 47,124	弁理士 足立 勉

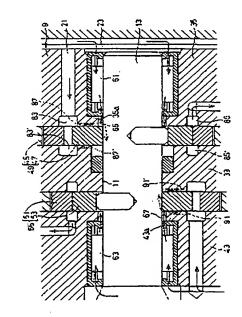
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 ポンプ及びプレーキ装置

(57)【要約】

【課題】 インナーロータの側面などに焼き付きが生じないボンブ及びブレーキ装置を提供すること。

【解決手段】 第1の内接ギアボンブ機構15に面する第1のシリンダエンド35及びシリンダセパレータ39の端面に、吸入ボート83.83 からシャフト孔11に至る側壁操部87,87 を有しているので、第1の回転部49が回転する際には、吸入ボート83.83 より内側の端面には、側壁溝部87.87 から僅かにオイルが供給される。これにより、第1のインナーロータ47の焼き付きを防止することができる。夏に、第1のシャフト側ベアリング部61と第1のシャフト側ベアリング部61を通って流れるので、第1のシャフト側ベアリング部61を通って流れるので、第1のシャフト側ベアリング部61を通って流れるので、第1のシャフト側ベアリング部61の焼き付きを防止することができる。



(2)

【特許請求の範囲】

【詰求項1】 管路が形成されたシリンダブロックと、 該シリンダブロックの内部孔に配設されたシリンダと、 該シリンダのシャフト孔に挿入されて回転可能なシャフトと

1

内層に内歯部を得するアウターロータと外層に前記アウターロータの内歯部に嚙み合う外歯部を有するインナーロータとを所定量偏心させて組み付けて構成した回転部を得し、前記アウターロータ及びインナーロータを両側から接むように配置された前記シリンダの側壁により、前記回転部が流体を吸入するための吸入ボート及び回転部から境体を吐出するための吐出ボートが形成された内接ギャボンブ機構と、

を備え、

前記インナーロータが前記シャフトによって回転運動を 付与されるよう構成され、前記アウターロータが前記シ リンダによって回転自在に支持されるボンブにおいて、 前記シリンダの側壁に、前記吸入ボートから前記シャフ ト孔に至る前記流体が通過可能な側壁溝部を設けたこと 特徴とするボンブ。

【詰求項2】 前記側部搭部が、前記吸入ボートから前 記シャフト孔に至る機成であることを特徴とする前記請 求項1に記載のボンブ。

【請求項3】 前記シリンダの前記シャフト孔側に、吸入側の管路と前記インナーロータ側とを接続して、前記側監溝部に前記流体を供給可能な軸部流路を設けたことを特徴とする前記請求項2 に記載のポンプ。

【語求項4】 前記シリンダと前記シャフトとの間に配置され、該シャフトを回転可能に支持するシャフト側ベアリング部を備え、

該シャフト側ベアリング部の配置箇所が確認となり、前 記軸部確認を介して前記吸入側の管路と前記インナーロータ側を接続することを特徴とする前記請求項3に記載のポンプ。

【請求項5】 前記吸入ボートと前記吐出ボートとの間における前記シリンダの側壁の研磨方向を、前記吸入ボートと前記吐出ボートとを横断しない方向としたことを特徴とする前記請求項1~4のいずれかに記載のボンブ。

【請求項6】 前記シャフトと接続されるモータの軸部 40 を、前記シリンダに近接したモータ側ペアリング部の内 径部内に配置し、

前記モータの軸部と前記シャフトとを、前記モータ側ベアリング部の内径部内にて嵌め合い構造としたことを特徴とする前記請求項1~5のいずれかに記載のポンプ。 【請求項7】 前記シリンダ側とモータ側とを分配してシールするシールバックアップフレートを、モータ側ベアリング部を固定する固定部と共用することを特徴とする前記請求項1~6のいずれかに記載のポンプ。

【語求項8】 前記シールバックアッププレートの前記 50

シリンダ側に、節記シャフトと前記シリンダとの間を分離してシールするシール部符を備え.

前記パックアッププレートの前記シール部材側に、該シール部材から類出した強体を低圧側に透がす逃がし部を 設けたことを特徴とする前記請求項でに記載のポンプ。

【語求項9】 前記1つのシャフトに対して、複数の前記内接ギャポンプ機構を設けたことを特徴とする前記請求項1~8のいずれかに記載のポンプ。

【詰求項10】 前記請求項1~9のいずれかに記載の 10 ポンプを使用したブレーキ装置であって、

前記プレーキ装置のプレーキ液圧を増加して重輪の回転 を低下させる場合に、前記ポンプの作跡により、高圧の プレーキ液圧を発生させる構成を有することを特徴とす るプレーキ装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の届する技術分野】本発明は、流体を吸入・吐出するボンプ及びそのボンブを使用したブレーキ装置に関する。

20 [0002]

【従来の技術】従来の内接型ポンプの一例として、トロコイドポンプが知られている。このトロコイドポンプは、 図9に模式的に示す様に、トロコイドポンプのケーシング (シリンダ) P1に形成されたロータ室P2内に、アクターロータP3及びインナーロータP4が組み付けられて収納されている。

(0003)アウターロータP3は内層に内歯部P5を 値えており、またインナーロータP4は中心部にシャフトP6が固定されており、外層に外歯部P7を備えている。この外歯部P7は歯数が内歯部P5よりも1つ少な くされており、外歯部P7及び内歯部P5はその一部分 だけが噛み合わされているため、アウターロータP3と インナーロータP4間に複数の歯室P8が形成されることとなる。

【0004】また、アウターロータP3はケーシングP1のロータ室P2内を回転自在に組み込まれている。さ おに、ケーシングP1のロータ室P2には、両ロータP3、P4の中心軸を挟んで両側に吸入ボートP9と吐出ボートP10が形成されている。即ち、ケーシングの側面には、半月形の襟である吸入ボートP9と吐出ボートP10が形成されている。

【0005】ポンプ駆動時には、シャフトP6を介してインナーロータP4が回転運動し、それに伴って外歯部P5と内歯部P7の暗台によりアウターロータP3も同方向へ回転する。このとき、アウターロータP3とインナーロータP4とが接触することによって両ロータP3、P4間に形成される歯室P8の容債は、アウターロータP3及びインナーロータP4が1回転する間に六小に変化して吸入ボートP9からオイルを吸入し、吐出ポートP10でオイルを吐き出す。

02/07/09

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述した機 造のトロコイドポンプでは、インナーロータP4の側面 と両ポートP9、P10が形成されたケーシングP1の 側面とにおいて、かなり広い面で接触している。

【0007】この場合、吸入ポートP9や吐出ポートP 10にはオイルが流れるので、回転時に吸入ポートP9 や吐出ポートP10が移動する箇所(側面の同心円に位 置する部分)では、潤滑油としてのオイルが十分に供給 されているので、焼き付きが生ずることはない。また、 吸入ポートP9や吐出ポートP10の径方向の外側に は、回転時の遠心力により、吸入ポートP9や吐出ポー トP10からにじみ出したオイルがかなり供給されてい るので、焼き付きの可能性は低い。

【0008】しかしながら、吸入ボートP9や吐出ボー トP10の径方向の内側(軸中心側)では、上述した様 な遠心力による作用がないので、十分なオイルが供給さ れず、それによって、焼き付きが生ずることが恐れがあ った。また、これとは別に、ケーシングP1とシャフト P6の間にベアリング(図示せず)を配置し、このベア 20 リングによってシャフトP6を指示するタイプのトロコ イドボンプでは、通常、非常に細径のベアリングが使用 されるので、熱がこもり易く、場合によっては、ベアリ ングに焼き付きが発生する恐れがあった。

【0009】本発明は上記問題点に鑑みて、インナーロ ンプを使用したブレーキ装置を提供することを目的とす る.

[0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 30 の語求項1の発明は、管路が形成されたシリンダブロッ クと、該シリンダブロックの内部孔に配設されたシリン ダと、該シリンダのシャフト孔に挿入されて回転可能な シャフトと、内国に内歯部を有するアウターロータと外 園に前記アウターロータの内歯部に噛み合う外歯部を有 するインナーロータとを所定置偏心させて組み付けて機 成した回転部を有し、前記アウターロータ及びインナー ロータを両側から挟むように配置された前記シリンダの 側壁により、前記回転部が流体を吸入するための吸入ボ ート及び回転部から流体を吐出するための吐出ボートが 40 形成された内接ギヤボンプ機構と、を備え、前記インナ ーロータが前記シャフトによって回転運動を付与される よう構成され、前記アウターロータが前記シリンダによ って回転自在に支持されるポンプにおいて、前記シリン ダの側壁に、前記吸入ボートから前記シャフト孔に至る 前記流体が通過可能な側壁潜部を設けたこと特徴とする ボンブを要旨とする。

【①①11】本発明では、回転部に面するシリンダの側 壁に、吸入ボートからシャフト孔に向かって、流体が通

する際には、吸入ボートより内側部分(即ちシャフト孔 側)。 即ちシリンダの側壁と回転部との間の微小な隙間 に、御壁漫部から僅かに流体が供給されるので、その流 体が潤滑油の働きをして、回転部(特にインナーロー タ)の焼き付きを防止することができる。

【1012】尚、前記シリンダは複数の部材から構成す ることができ、このシリンダの側壁としては、後述する シリンダエンド、シリンダセパレータ、シリンダトップ の端面を構成する側壁のうち、第1及び第2の回転部に 10 面する側が挙げられる。請求項2の発明は、側部済部 が、吸入ポートからシャフト孔に至る構成であることを 特徴とする前記請求項1に記載のポンプを要旨とする。 【りり13】本発明は、前記請求項1の発明を例示した ものであり、ことでは、吸入ボートとシャフト孔とを接 続する様に側部溝部が形成されている。つまり、吸入ボ ートとシャフト孔との間で流体が通過可能であるので、 回転部の焼き付き防止効果が一層高いという利点があ

【0014】詰求項3の発明は、前記シリンダの前記シ ャフト孔側に、吸入側の管路と前記インナーロータ側と を接続して、前記側壁操部に前記遠体を供給可能な軸部 **漆路を設けたことを特徴とする前記語求項2に記載のポ** ンプを要旨とする。本発明では、韓部流路によって、側 壁溝部と吸入側の管路とが接続されているので、吸入側 の管路、軸部流路、側壁清部、吸入ボートに至る流路が ータの側面などに焼き付きが生じないボンブ及びそのボーニー環境されている。従って、この機器を流体が通過するこ とにより、前記回転部の娘を付き防止の効果が一層高く

> 【0015】詰求項4の発明は、前記シリンダと前記シ ャフトとの間に配置され、該シャフトを回転可能に支持 するシャフト側ベアリング部を備え、該シャフト側ベア リング部の配置箇所が流路となり、前記輪部流路を介し て前記吸入側の管路と前記インナーロータ側を接続する ことを特徴とする前記請求項3に記載のポンプを要旨と

> 【0016】本発明は、前記請求項3の発明を例示した ものであり、ここでは、軸部流路と吸入側の管路との間 に、シャフト側ベアリング部が配置されている。従っ て、流体は、吸入側の管路、シャフト側ペアリング部、 韓部流路、側壁溝部、吸入ボートの様に流れるので、即 ち、シャフト側ベアリング部内を通過するので、シャフ ト側ベアリング部の焼き付きを防止することができる。 【① 017】請求項5の発明は、前記吸入ボートと前記 吐出ポートとの間における前記シリンダの側壁の研磨方 向を、前記吸入ボートと前記吐出ボートとを増断しない 方向としたことを特徴とする前記請求項1~4のいずれ かに記載のポンプを要旨とする。

【0018】本発明では、シリンダの側壁の研磨方向が 規定されている。つまり、吸入ポートと吐出ポートとを 過可能な側壁溝部を設けている。従って、回転部が回転 52 衛断しない方向に研磨されている。それにより、吐出ボ ートから吸入ボートへの流体の漏出を防止することができる。請求項6の発明は、前記シャフトと接続されるモータの軸部を、前記シリンダに近接したモータ側ベアリング部の内径部内に配置し、前記モータの軸部と前記シャフトとを、前記モータ側ベアリング部の内径部内にて嵌め合い構造としたことを特徴とする前記請求項1~5のいずれかに記載のボンブを要旨とする。

【①①19】本発明では、モータの軸部とシャフトとが、モータ側ペアリング部の内径部内にて嵌め合い構造となっているので、軸中心が一致し、ずれないという利 10点がある。請求項7の発明は、シリンダ側とモータ側とを分解してシールするシールバックアッププレートを、モータ側ペアリング部を固定する固定部と共用することを特徴とする前記請求項1~6のいずれかに記載のボンフを要旨とする。

【0020】本発明では、シールバックアッププレートを、モータ側ベアリング部を固定する固定部と共用するので、即ちシールバックアッププレートを利用してモータ側ベアリング部を固定するので、部品点数を少なくすることができる。請求項8の発明は、前記シールバックアッププレートの前記シリンダ側に、前記シャフトと前記シリンダとの間を分離してシールするシール部付を備え、前記バックアッププレートの前記シール部付配に、該シール部材から漏出した流体を低圧側に逃がす逃がし部を設けたことを特徴とする前記請求項7に記載のポン

【0021】本発明では、バックアッププレートのシール部针側に、(例えば海状の)逃がし部を設けているので、シール部针から漏出した液体を、この逃がし部を介して低圧側(吸入側)に逃がすことができる。これによっか、モータ内に流体が侵入することを防止することができる。

【①①22】語求項9の発明は、前記1つのシャフトに対して、複数の前記内接ギャボンプ機構を設けたことを特徴とする前記語求項1~8のいずれかに記載のボンプを要旨とする。本発明は、前記請求項1~8の発明を例示したものであり、ここでは、1つのシャフトに対して、複数(例えば2つ)の内接ギャボンプ機構が設けられている。

【①①23】従って、例えば1つのモータにより、複数 40 の内接ギャボンブ機構を駆動することができる。よって、例えば複数の液圧回路に対して、それぞれ高圧の液圧を供給することができる。請求項10の発明は、前記請求項1~9のいずれかに記載のボンブを使用したブレーキ装置であって、前記ブレーキ装置のブレーキ液圧を増加して直輸の回転を低下させる場合に、前記ボンブの作動により、高圧のブレーキ液圧を発生させる構成を有することを特徴とするブレーキ装置を要旨とする。

【① 0 2 4】本発明は、前記請求項1 ~ 9 のポンプを適 7. シリンダセパレータ3 9、第 2 用できる装置を例示したものであり、ここでは、車両の 50 シリンダトップ 4 3 を備えている。

ブレーキ装置のボンブとして、上述した構成のボンブを 用いている。従って、このボンブを用いることにより、 例えばブレーキペダルの暗み込みにかかわらず、高いブ レーキ液圧を例えばホイールシリンダに供給できるの で、制動力の増加が必要な各種の真両制御を好選に行な うことができる。また、ボンブとして、内接ギアボンブ 観情を使用すれば、車両制御時に、低振動や低懸音を実 現できるという利点がある。

[0025]

【発明の実施の形態】以下、本発明のポンプ及びブレー キ装置の実施形態の例(実施例)を図面に基づき説明する。

(実施例1) 本実施例のポンプ (トロコイドポンプ) は、内接ギヤボンブ機構を2組備えるものである。

プを要旨とする。
【①①26】 a)まず、図1~図3のポンプの模式筋面 図に基づいて、本実施例のポンプの構造を説明する。 を、モータ側ペアリング部を固定する固定部と共用する ので、即ちシールバックアッププレートを利用してモー タ側ペアリング部を固定するので、部品点数を少なくす ることができる。請求項8の発明は、前記シールバック 25 アッププレートの前記シリンダ側に 前記シャフトと前 定されている。

> 【0027】とのシリンダブロック3には、円柱状の孔 (内部孔) 7が設けられており、その内部孔7内にシリンダ9が記載されている。また、シリンダ9には、円柱 状の孔 (シャフト孔) 11が設けられており、そのシャフト孔11内にシャフト上3が回転可能に設づされては、 る。更に、シリンダ9内にはシャフト13により駆動される2組の内接ギアボンブ機構15、17が配設されている。

(1)028]以下、各様成について詳しく説明する。 の図2に示す様に、本実施例では、シリンダブロック3 に、各内接ギアボンプ機構15,17に対応して、2系 統の管路が形成されている。一方は、内部孔7の興劇 (図の右側)の第1の内接ギアボンブ機構15に返通す るもので、吸入側の管路19及び吐出側の管路21であ る。他方は、内部孔7の手前側(関口側:図の左側)の 第2の内接ギアボンプ機構17に連通するもので、吸入 側の管路23及び吐出側の管路25である。

[0029] 前記一方の吸入側の管路19は、シリンダ 9内の管路27、第1の内接ギアボンブ機構16.シリンダ9内の管路29を介して、吐出側の管路21に接続されている。他方の吸入側の管路23は、シリンダ9内の管路31,第2の内接ギアボンブ機構17、シリンダ9内の管路33を介して、吐出側の管路25に接続されている。

【0030】の前記シリンダ7は、複数の部品が組み合わされたものであり、ここでは、図の右側から順番に、主として、シリンダエンド35、第1のケーシング37、シリンダセパレータ39、第2のケーシング41、シリンダトップ43を備えている。

【0031】そして、前記シリンダエンド35とシリン ダセパレータ39との間に挟まれ且つ第1のケーシング 37の内側には、第1のアウターロータ45と第1のイ ンナーロータ47からなる第1の回転部49が配置され ている。また、シリンダトップ43とシリンダセパレー タ39との間に挟まれ且つ第2のケーシング41の内側 には、第2のアウターロータ51と第2のインナーロー **ヶ53からなる第2の回転部55が配置されている。**

【0032】従って、第1の回転部49、シリンダエン ド35及びシリンダセパレータ39によって「第1の内 15 接ギアポンプ機構15」が構成され、第2の回転部5 5. シリンダトップ43及びシリンダセパレータ39に よって「第2の内接ギアボンブ機構17」が構成される こととなる。

【0033】また、前記各内接ギアポンプ機構15,1 7における各インナーロータ47,53は、モータ5に よって回転駆動されるシャフト13に嵌合し、ピン5 7. 59によりシャフト13に係止されており、このシ ャフト13を介して回転運動を付与されるよう構成され ている。

【()()34]一方、各内接ギアポンプ機構15.17に おける各アウターロータ45,51は、シリンダ9の各 ケーシング37、41によって回転自在に支持されてい る。つまり、ケーシング37,41の内径は、アウター ロータ45、51の外径よりも所定量だけ大きく設定し てあり、両者間には所定のクリアランスがあるため、『シーニー言句に詳古代説明する。尚、第1の内接ギアポンプ機構 リンダ9内においてアウターロータ45,51は回転目 在となっている。

【0035】②前記シャフト13とシリンダエンド35 との間には、シャフト13を回動目在に軸支するため に、細径の棒状ローラを備えた第1のシャフト側ベアリ ング部61が形成されている。また、シャフト13とシ リンダトップ43との間にも、シャフト13を回勤目在 に軸支するために、同様の第2のシャフト側ペアリング 部63が形成されている。

【0036】特に、本実施例では、図3に示す様に、第 1のシャフト側ペアリング部61と第1のインナーロー ラ47との間に位置するシリンダエンド35の側壁35 aの内径は、シリンダセパレータ39の内径よりも大き 能な様に、環状の第1の軸部流路65として僅かなクリ アランスが設定されている。

【0037】同様に、第2のシャフト側ペアリング部6 3と第2のインナーローラ63との間に位置するシリン ダトップ43の個壁43aの内径は、シリンダセパレー タ39の内径よりも大きく設定されている。 つまり、オ イルの通過が可能な様に、第2の軸部流路67として僅 かなクリアランスが設定されている。

【0038】@また、図1に示す様に、前記モータ5 は、シリンダブロック3に、モータ5側とシリンダ9側 50 7が複数の歯室49aを形成して、噛合面にて噛み合わ

とを分離してシール(液密)するシールバックアップブ レート69を介して、ボルト71により固定されてい る。このバックアッププレート69は、図2に示す機 に、中央部がシリンダ9側に筒状に突出しており、この 突出部69aの内側に、モータ5の軸部5aを回勤目在 に支持するモータ側ペアリング部73が固定されてい

【①039】つまり、モータ5の軸部5aは、モータ側 ベアリング部73の内径部73aの内側に配置されてお り、この内径部73aの内側にて、モータ5の軸部5a とシャフト13の凸部13aとが嵌め合い構造となって

の前記シリンダトップ43の朔口側は、段差状に広くな る凹部75となっており、この凹部75及びシャフト1 3及びバックアッププレート69の突出部69aに接し て、オイルシールを行うゴム製のシール部材でできる置 されている。尚、このシール部材77は、硬質の環状部 材で9の昼間に取り付けられたものである。

【0040】 @ 前起突出部69a のシール部材77側に 20 は、シール部付了了側から顕出したオイルが、モータ5 側に流入しないように、オイルを低圧側に逃がす滞(逃 がし部)81が設けられている。この逃がし部81は、 図4の突出部698の幾面図に示す様に、3方向に放射 状に伸びている。

[① 0 4 1] b) 続いて、内接ギアポンプ機構について 15も第2の内接ギアポンプ機構17も基本機成は同様 なので、特に区別して説明する必要ない場合には、第1 の内接ギアボンブ機構15について代表して説明するこ とで、両機構の説明とする。

【①①42】図5は図2のA-A矢視断面図であり、第 1の内接ギアポンプ機構15を示している。図6(8) は図2のB-B矢領筋面図であり、シリンダエンド35 の端面を示している。図6(b)は図1のC-C矢領断 面図であり、シリンダセパレータ39の幾面を示してい

[0043] 図5に示す様に、第1の内接ギアポンプ機 棒15の第1の回転部49では、第1のアウターロータ 4.5及び第1のインナーロータ4.7は、それぞれの中心 く設定されている。つまり、流体(オイル)の道道が可 40 が偏心した状態で組み付けられて収納されている。つま り、第1の回転部4.9は、第1のケーシング37によっ て外層から囲まれたロータ室50内に配置されている。 それとともに、前記シリンダエンド35とシリンダセパ レータ39が互いに向い合うように配置されているの で、その間に前記算1の回転部49が位置している。 【0044】また、第1のアウターロータ45は、内周 に内値部45aを備えており、第1のインナーロータ4 7は、外国に外由部47aを備えている。そして、これ ら第1のアウターロータ45と第1のインナーロータ4 さっている。尚、第1のインナーロータ47の回転トル クを伝えるために、第1のインナーロータ47と第1の アウターロータ45とは嚙合面にて複数の接触点を有し ている。

【0045】図6(a)に示すように、シリンダエンド 35には、第1の回転部49が配置されるロータ室50 へ迫迫する吸入ボート[183が形成されている。この吸 入ポート83は半月形の溝であり、吸入ポート83の太 径の部分には管路27と連通する吸入孔83 aが開口し

【①①46】前記吸入ボート83の細径の部分には、吸 入ポート83と直交する様に、シャフト孔11側から炉 びる溝86が形成されている。この溝86のうち、吸入 ポート83より内側部分が内接(側壁溝部)87であ り、外側の部分が外端89である。この端86は、吸入 ポート83より浅く設定されている(図3参照)。尚、 同様な外接91は、吸入孔83aの形成位置から外方向 に伸びる様に形成されている。

【0047】更に、シリンダエンド35には、図6 5が形成されている。この吐出ボート85は、前記吸入 ポート83と領対称の半月形の港であり、吐出ポート8 5の中央には管路29と連通する吐出孔85aが開口し ている。尚、吐出ボート85にも、前記り滞91と同様 な外溝93が形成されている。

パレータ39側にも、前記シリンダエンド35と同様 に、半月形の吸入ホート83、及び吐出ポート85、 や、外港891、911、937及び内港(側壁溝部) 87°が形成されている。つまり、図6 (a)及び (b) に示すシリンダエンド35及びシリンダセパレー タ39は、互いに向かい合わせて配置されるため、図3 に示す様に、第1の回転部49の左右に同様な形状の 接、即ち吸入ボート83、83、や吐出ボート85,8 51. 更には側壁操部87.87 などが形成されるこ とになる。尚、図6では、シャフト13の回転方向を矢 印で示した。

【0049】また、本実緒例では、第1の回転部49に 面するシリンダエンド35及びシリンダセパレータ39 の端面の研磨方向が規定されている。つまり、図6 (a), (b) において、研磨方向が、吸入ボート8 3、83 と吐出ポート85,85 とを讃断しない様 に設定されている。即ち図6の左右方向に研磨されてい る。これにより、吐出ボート85、85、側から吸入ボ ート83、83、側へのオイルの漏出を防止することが できる。

【0050】c)次に、上述した構成を有するポンプ1 の助作及び作用効果を説明する。例えば第1の内接ギア ポンプ機模15では、向かい合う吸入ポート83.8 3 及び吐出ポート85、85 は、図5に示す様に、 第1のアウターロータ45と第1のインナーロータ47 が噛み合わさって形成される複数の歯室49 a に返通す る位置に配設されている。

16

【0051】そのため、シャフト13が図5の矢印方向 に回転し、それに伴って、第1のインナーロータ45及 び第1のアウターロータ47が、同方向に回転すると、 外部からのオイル (この場合は管路27を介して供給さ れるオイル)を、吸入ボート83の吸入孔83aを介し て歯室49a内に吸入することができ、また歯室49a 10 内のオイルを、吐出ポート85の吐出孔85 aを介して 外部 (この場合は管路29) へ吐出できるようにされて いる。

【0052】従って、例えば吸入側の管路19から吸入 され、管路27を介して、第1の内接ギアボンブ機構1 5に導入されたオイルは、前記の様に吸入ボート83. 83°から吐出ポート85、85°に導かれ、管路29 を介して、吐出側の管路21に吐出される。このオイル の流れを、図2に矢印で示す。

【0053】また、本実施例のポンプ1では、図3に示 (a)の上下に線対称に位置するように、吐出ポート8 20 す様に、例えば第1の内接ギアポンプ機構15に面する シリンダエンド35及びシリンダセバレータ39の端面 に、吸入ポート83、83 からシャフト孔11に至る 側壁潜部87、87 を有しているので、第1の回転部 4.9が回転する際には、吸入ボート83,83 より内 側の端面には、側壁滞部87,87 から僅かにオイル は第1のインナーロータ47)の焼き付きを防止するこ とができる。

> 【0054】更に、本実施例では、第1のシャフト側べ 30 アリング部61と第1の回転部49との間の側壁35a の内径が、シャフト13の外径よりやや大きくされて軸 部流路65となるクリアランスが設けてある。従って、 オイルは、図3の矢印で示す様に、シリンダ9内の吸入 側の管路21から分岐した奥側の管路22を通り、第1 のシャフト側ベアリング部61、軸部流路65を介し て、第1の回転部49に流れることができる。これによ り、第1のシャフト側ベアリング部61の焼き付きを防 止することができる。

> 【0055】つまり、オイルは、韓部流路65から、シ 46 リンダエンド35の側部溝部87を適って、吸入ボート 83に至ることができる。これにより、第1の回転部4 9のシリンダエンド35側における焼き付きを防止でき る。また、シャフト13と第1のインナーロータ47と の間には、僅かに隙間(軸部流路65よりは狭い)があ るので、この陰間をオイルが通り、シリンダセパレータ 39の側部漫部87 を介して、吸入ボート87 に到 達することができる。これにより、第1の回転部49の シリンダセパレータ39側における続き付きを防止でき

> 50 【0056】この様にオイルの強弱を設定することによ

11

り、前記第1の回転部49(即ち第1のインナーロータ 4.7)の焼き付きや、第1のシャフト側ペアリング部の 焼き付を防止することができるのである。尚、ここで は、第1の内接ギアポンプ機構15について述べたが、 図3に示す様に、第2の軸部後路67や側部標部93, 93 の模成は、上述した様に第2の内接ギアポンプ級 格17においても同様であり、よって、同様に、第2の インナーロータ53の焼き付きの防止や、第2のシャフ ト側ベアリング部63の焼き付き防止の効果が得られ

【0057】また、本実経例では、シャフト13と接続 されるモータ5の軸部5aを、モータ側ベアリング部7 3の内径部73a内に配置し、モータ5の軸部5aとシ ャフト13とを、モータ側ベアリング部73の内径部7 3 a 内にて嵌め合い構造としたので、軸中心が一致し、 ずれにくいという利点がある。

【0058】更に、シリンダ9側とモータ5側とを分離 してシールするバックアッププレート69を、モータ側 ベアリング部73を固定するためにも用いているので、 ッププレート69のシール部材77側に、該シール部材 77から漏出したオイルを低圧側に逃がす逃がし部91 を設けたので、オイルが閉じ込められてモータ5側に侵 入することを防止できる。

【0059】(実施例2)次に、実施例2について説明 略化する。本実施例は、前記真施例1のポンプを車両用 ブレーキ装置に適用したものである。

【0060】この車両用ブレーキ装置は、国知のアンチ スキッド制御(ABS)やトラクション制御(TRC) に加え、旋回時の車両挙動を制御する旋回時制御(VS C)を行なうことができる車両用ブレーキ装置である。 図でに示す機に、この宣画用ブレーキ装置は、タンデム 型のマスタシリンダ141を育し、このマスタシリンダ 141には、ブレーキブースタ142を介してブレーキ ペダル143が接続されている。

【0061】マスタシリンダ141には、マスタリザー バ146が接続されるとともに、X配管(ダイアゴナル 配管)の独圧2系統で構成されてブレーキ独圧を調節す る血圧制御回路150が接続されており、独圧制御回路 150は、第1油圧配管151a及び第2油圧配管15 1 b から構成されている。

【0062】前記油圧制御回路150では、第1油圧配 管151aを経て吉前(FR)輪のホイールシリンダ1 55と左後(RL)輪のホイールシリンダ156とが連 運されている。また、第2油圧配管151Dを経て古代 (RR)輪のホイールシリンダ157と左前(FL)輪 のホイールシリンダ158とが連通されている。

【0063】前記第1独圧配管151aには、FR輪の ホイールシリンダ155の油圧を制御するための周知の 50 成されている。これによっても、前記実施例1と同様な

増圧副御弁161及び瀬圧副御弁165と、Rし輪のホ イールシリンダ156の油圧を制御するための増圧制御 弁162及び海圧制御弁166とが設けられ、第2油圧 配管151bには、RR輪のホイールシリンダ157の 油圧を制御するための増圧制御弁163及び減圧制御弁 167と、Fi輪のホイールシリンダ158の油圧を制 御するための増圧制御弁164及び源圧制御弁168と が設けられている。

12

[0064] ここで、第1油圧配管151aについて説 10 明する。第1の油圧配管151aには、各減圧制卸弁1 65.166から排出されたブレーキ油を一時的に替え るリザーバ!76と、ブレーキ油を油圧経路1758に 圧送するために、抽圧ポンプである前記実施例1と同様 なポンプ178が値えられている。尚、178のポンプ は、実際には前記実施例1の第1の内接ギアボンブ機構 に組当し、179が第2の内接ギアポンプ機構に組当 し、同じモータ181により駆動される。

【①065】また、ポンプ178からのブレーキ油の吐 **出経路には、内部の油圧の緊動を抑えるダンパ187が** 部品点数を少なくすることができる。その上、バックア 20 設けられてもよい。夏に、各増圧制御弁161、162 よりマスタシリンダ141側には、差圧制御弁171が 配置されている。この差圧制御弁171により、(SR C弁174の開状感で)ポンプ178を駆動させた場合 には、独圧経路175a側の独圧をマスタシリンダ14 1側よりも任意の圧力分を高くすることが可能となる。 するが、前記実能例1と同様な箇所の説明は省略又は協力ですから600~また。第1位正正管15~4には、ホイー ルシリンダ圧を加圧する際に、マスタシリンダ141か らポンプ178に直接ブレーキ油を供給するための油圧 経路179aが設けられ、この油圧経路179aには、 その油圧経路179 a を迫道・退断するカットバルブ (SRC弁) 174が設けられている。

【0067】一方、第2油圧配管151りには、前記第 1 泊圧配管 15 1 a と同様に、増圧制御弁 163、16 4. 凝圧制御弁167,168、差圧制御弁172、リ ザーバ111、ポンプ119、ダンバ188、SRC弁 175等が、同様な箇所に設けられている。

【0068】上途した櫓成により、モータ181がオン され、ポンプ178, 179が駆動されると、ブレーキ ベダル143の踏み込みの有無にかかわわらず、ホイー 40 ルシリンダ圧を任意に増圧することができる。それによ り、アンチスキッド制御、トラクション制御、皖回時制 御などの制御を好適に行うことができる。

【10069】(実施例3)次に、実施例3について説明 するが、前記実施例1と同様な箇所の説明は省略又は簡 略化する。本実経例は、ポンプの他の実施例である。

【0070】図8に示す様に、本実施例では、例えばシ リンダエンド201に設けてある側部潜部203の形状 のみが異なる。即ち、側部溝部203が、シャフト孔2 05から吸入ポート207の全体に至る操に、扇形に形

(8)

効果を奏する。

【0071】以上、本発明はこのような実施例に何等限 定されるものではなく、本発明の主旨を透脱しない範囲 において従っなる形態で実施し得る。

(1) 例えば、上記実施例1においては、ポンプの一例 として上述した構造の内接ギアボンブ機構を説明した が、同じ内接ギヤボンブのビゴットボンブ、あるいはア ウターロータとインナーロータとの間に仕切板(クレセ ント)が介装されているようなタイプのものでも同様に 実現可能である。

【0072】(2)また、上記実施例1では、2つの内 接ギアポンプ機構を備える構成としたが、3つ以上であ っても同様に適用でき、同様の作用・効果を発揮する。

(3) 更に、上記実施例1では、シリンダを、シリンダ エンド及びシリンダトップ、シリンダセパレータ、第1 及び第2のケーシングの様な複数部材から構成したが、 これに限定されず、他の部村を組み合わせて構成しても \$41.

【0073】(4)また、側部海部を、吸気ボートとシ ャフト孔とを接続する様に設けるのではなく、吸気ボー 20 4.9…第1の回転部 トから一部シャフト孔側に伸びる構成としてもより、こ れによっても、ある程度の痕を付き防止の効果はある。 【図面の留単な説明】

【図1】 真縫例1のポンプを示す概略断面図である。

【図2】 実施例1のポンプの要部を拡大して示す機略 筋面医である:

【図3】 実施例1のボンブの焼き付き防止のための枠 成を更に拡大して示す機略断面図である。

【図4】 オイルバックアッププレートの突出部のシリ ンダ側を示す協画図である。

【図5】 図2のA-A矢視筋面図である。

【図6】 実施例1における側壁の概略幾面図である。

【図?】 実施例2のポンプが使用される草両用プレー*

* キ装置を示すプロック図である。

【図8】 実施例3のポンプのシリンダエンドの端面図 である。

【図9】 従来のポンプを示す模式図である。

【符号の説明】

1. 178, 179…ポンプ

3…シリンダブロック

9…シリンダ

11…孔 (シャフト孔)

10 13…シャフト

15…第1の内接ギアポンプ機構

17…第2の内接ギアポンプ機構

19. 21, 23, 25. 27, 29. 31, 33…管

35…シリンダエンド

39…シリンダセパレータ

43…シリンダトップ

45…第1のアウターロータ

4.7…第1のインナーロータ

49a…歯室

51…第2のアウターロータ

53…第2のインナーロータ

55…第2の回転部

61…第1のシャフト側ベアリング部

63…第2のシャフト側ベアリング部

65.67…軸部流路

69…バックアッププレート

73…モータ側ベアリング部

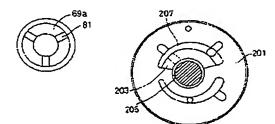
30 83.83 …吸入ポート

85.85 …吐出ポート

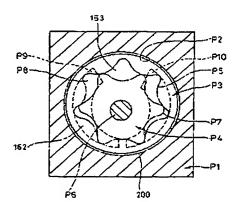
87.87 91,91 …側部漫部

[図4]

[28]



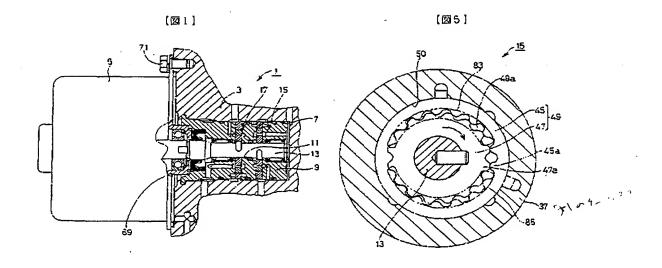
[29]

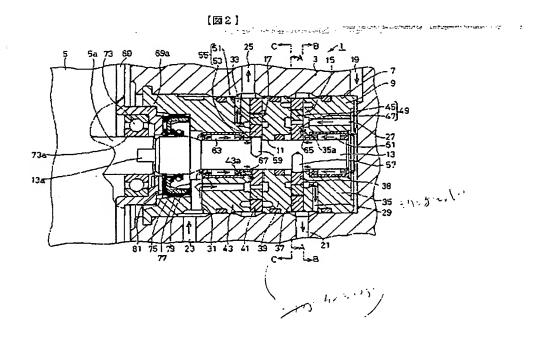


നുന്നു. നിന്നുള്ള നിയന്ന് കുറയുടെ വിധാനമായിരുന്നുള്ള വ

(9)

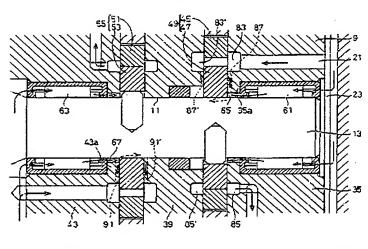
特闘2000-9058





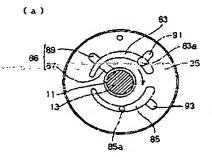
特闘2000-9058



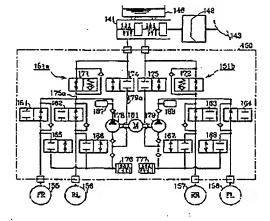


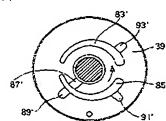
[図6]

[図7]



(6)





(11)

特闘2000-9058

フロントページの続き

(72)発明者 大庭 大三

受知県刈谷市昭和町1丁目1香地 株式会

社デンソー内

Fターム(参考) 30046 8808 8829 CC02 LL37

3H041 AA02 BB04 CC00 CC01 CC02

CC03 CC07 CC08 CC15 CC18

CC19 DD02 DD04 DD07 DD09

0016 0011 0012 0015 0021

0026 0031 0033 0034 0038